

ROLLEN

FÜHRUNGSPROFILE

SYSTEME

MÄRZ 2012

# PROFIL

Die Kundenzeitschrift  
der ALFATEC GmbH



Die aktuellste Produktneuheit  
aus der Alfa-Speed Serie

Mit innovativer Hebeteknik  
aus der Poleposition starten

Neuer Internetauftritt:  
Relaunch von [www.alfatec.biz](http://www.alfatec.biz)

• KURZ & RUND

• PROFILIEREN

• BEWEGEN

**ALFATEC**<sup>®</sup>

## EDITORIAL



Liebe Leser,

traditionell setzt die LogiMAT, Internationale Fachmesse für Distribution, Material- und Informationsfluss, als größte jährlich stattfindende Intralogistikmesse immer wieder neue Maßstäbe. Auch wir sind mit High-Speed dabei. Erleben Sie vom 13. bis 15. März, in Halle 1, Stand 440, unser neues Familienmitglied der Alfa-Speed Serie für hohe Geschwindigkeiten und Sicherheit. Erfahren Sie mehr zu der neuen Alfa-Speed-Führungseinheit auf der folgenden Seite.

Wie Sie mit innovativer und individueller Hebetechnik aus der Polposition starten? Das erfahren Sie ab Seite 4. Soviel vorab:

Die Hebetechnik von Alfatec ermöglicht bei Bodycote millimetergenaues Handling tonnen-schwerer Werkstücke.

Der Frühling bringt noch mehr: Einen inhaltlich und optisch überarbeiteten neuen Internetauftritt für [www.alfatec.biz](http://www.alfatec.biz). Einen kleinen Vorgeschmack auf den Komfort, der Sie zukünftig erwartet, geben wir auf Seite 7.

Nutzen Sie unsere Kundenzeitschrift „Profil“ und lassen Sie sich von unseren Lösungen inspirieren. Und wenn Sie einen Ansatz haben sprechen Sie uns an. Wir sind Ihr Partner, wenn es um individuelle Handlingsysteme geht: Von der Idee und Konstruktion über die Fertigung und Montage bis zum After-Sales und Service.

Selbstverständlich werden wir auch bei der Motek vom 08. bis 11. Oktober 2012 präsent sein.

Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim Lesen!  
Herzlichst,

Gerhard Stähler

## Inhaltsverzeichnis

<b>EDITORIAL</b>	2	<b>BEWEGEN</b>	
<b>KURZ UND RUND</b>		Die Website von Alfatec GmbH	
Meldungen	3	Fördersysteme präsentiert sich in neuem Design und mit neuen Funktionen	7
<b>PROFILIEREN</b>		<b>IMPRESSUM</b>	8
Mit innovativer Hebetechnik aus der Poleposition starten – Bodycote setzt auf Alfatec GmbH	4 – 6		

## KURZ & RUND



**JETZT! MIT HIGH-SPEED ZUR LOGIMAT.**

Neue AlfaSpeed-Führungseinheit für schnelle Bewegungen bis zu 5 m/s und **wechselnde Belastungen**



ERLEBEN SIE UNSERE PRODUKT-NEUHEITEN AUF DER LOGIMAT 2012

ALFATEC GmbH  
Tel. +49 (0) 7 11/90 74 00-0  
[www.alfatec.biz](http://www.alfatec.biz)

LogiMAT Stuttgart  
13.-15. MÄRZ  
HALLE 1, STAND 440

**ALFATEC**  
... gehobene Technik

Alfa-Speed-Führungseinheit – schnell, stark und leise!

### Alfatec mit High-Speed

Neues Familienmitglied der Alfa-Speed Serie für hohe Geschwindigkeiten und Sicherheit

Unter dem Motto „High Speed Handling“ präsentiert Alfatec GmbH die neue Alfa-Speed-Führungseinheit, die minimal Spiel hat, verschleißbeständig und funktions-sicher ist. Die aktuellste Produktneuheit aus dem Hause Alfatec ist die neue Alfa-Speed-Führungseinheit aus der gleichnamigen Produktfamilie Alfa-Speed. Sie hat minimal Spiel und erreicht dadurch eine genaue Führung. Ermöglicht wird

die Spielminimierung durch die zweite Rolle, die über einen Exzenter einstellbar ist. Die Führungseinheit aus Vulkollan oder Polyamid eignet sich ideal für schnelle Bewegungen – bis zu fünf Meter pro Sekunde – und wechselnde Belastungen.

„Pünktlich zur Messe haben wir es geschafft, die neue Alfa-Speed-Führungseinheit auf den Markt zu bringen – hohe Lebensdauer bei hohen Geschwindigkeiten – die schnell, stark und leise ist“, so Christoph Stähler, Geschäftsführer der Alfatec GmbH Fördersysteme.

[www.alfatec.biz](http://www.alfatec.biz)

### LogiMAT 2012

Besuchen Sie uns auf der LogiMAT in Stuttgart vom 13. bis 15. März in Halle 1, Stand 440. Wir präsentieren Ihnen dort unsere aktuellen Produktneuheiten.

[www.logimat.de](http://www.logimat.de)



Aus einer Hand **Ausgezeichnet**  
**Qualität** **Sicherheit** Kompetenz Bewegen **Gemeinsam** Zuverlässig  
**Vertrauen** **Zukunft** Innovation **Mehr möglich** Perfekt  
Individuell Engagiert **Leistung** **Service**  
**Umwelt** Schnell  
**Know-how** Anspruch Aus einer Hand  
 Ausgezeichnet  
**Qualität** **Sicherheit** Kompetenz Bewegen  
**Gemeinsam** Zuverlässig  
**Vertrauen** **Zukunft** Innovation **Mehr möglich**  
Perfekt Individuell Engagiert Leistung **Service** **Umwelt** Schnell  
**Know-how** Anspruch  
 Aus einer Hand **Ausgezeichnet** **Qualität** **Sicherheit**  
Kompetenz Bewegen  
**Gemeinsam** Zuverlässig **Vertrauen** **Zukunft** Innovation  
**Mehr möglich** Perfekt Individuell Engagiert Leistung **Service**  
**Umwelt** Schnell **Know-how** Anspruch Aus einer Hand **Ausgezeichnet**  
**Qualität**  
**Sicherheit** Kompetenz Bewegen **Gemeinsam**

Unsere Philosophie



## Mit innovativer Hebetechnik aus der Poleposition starten

**F** Motoren brüllen auf und brachiale Kraft katapultiert die Boliden nach vorne – von 60 auf 160 dauert es dann weniger als 1 Sekunde, wenn die Herzen der Zuschauer hoch beschleunigen. Denn wo die Luft vibriert, es nach Benzin und Adrenalin riecht, dort arbeitet Motorsporttechnik im faszinierenden Grenzbereich und verursacht mehr als Gänsehaut-Feeling.

Bodycote im französischen Magny-Cours veredelt Teile für den Rennsport. Präzision, Qualität und Zuverlässigkeit sind Grundvoraussetzung für das Unternehmen. Im Handling setzt Bodycote deshalb auf eine Chargierstation der Alfatec GmbH.



Die Ofenhaube wird mit der Hebetechnik angehoben

Bei Bodycote in Magny-Cours werden Teile wie z.B. Schaltgabeln für Rennautos, Hüftgelenkprothesen aus Titan und viele hochdynamisch beanspruchte Bauteile veredelt. Diese Methode nennt man HIP-Verfahren – heißisostatisches Pressen bei hohen Temperaturen und unter hohem Druck.

Die zu bearbeitenden Werkstücke werden auf angepasste Werkstückträger gelegt, gekapselt – mit Metallfolie eingepackt.

Die gesamte gefüllte Kapsel mit einem Gewicht bis zu zwanzig Tonnen wird dann für mehrere Stunden einem allseitig wirksamen isostatischen Druck ausgesetzt.

Zum Be- und Entladen forderte Bodycote eine Lösung, die räumliche Gegebenheiten berücksichtigt, den Prozess für den Mitarbeiter erleichtert und gleichzeitig das Handling einer Last bis zu zwanzig Tonnen exakt und zuverlässig ermöglicht.

„Bodycote wollte eine hochentwickelte Lösung – mit der das millimetergenaue Handling der tonnenschweren

Hochentwickelte Lösung für millimetergenaues Handling

Werkstückträger und der Kapsel sich ideal in die Produktion eingliedert“, so Gerhard Stäbler, Geschäftsführer der Alfatec GmbH.

Eine individuell konzipierte Chargierstation mit der Hebetechnik von Alfatec erfüllt und übertrifft heute die Anforderungen von Bodycote.

## INFO

Beste Technik für höchste Produktanforderungen

Beim HIP-Prozess werden die Werkstücke unter isostatischer Druckeinwirkung und sehr hohen Temperaturen in einer Gas-Atmosphäre bis zur theoretischen Dichte komprimiert.

Die HIP-Anlagen sind auf ein höchstes Maß an Gleichförmigkeit in den Prozessparametern Druck und Temperatur über den gesamten Chargenraum konzipiert.

Neben der hohen Qualität und Zuverlässigkeit verfügen die HIP-Anlagen auch über ein ausgereiftes Sicherheitskonzept.

### Vorteile

- Zuverlässigkeit
- Rezipient axialspannungsfrei
- Vollautomatischer Zyklusablauf
- Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit
- Ofen in Molybdän, Graphit oder CFC
- Schnellkühlsystem für kontrolliertes Abkühlen

### Technische Daten

- Nutzdurchmesser bis zu 1.600 mm
- Nutzhöhe bis zu 4.500 mm
- Gasdruck bis zu 3.000 bar
- Temperaturen bis zu 2.500 °C
- Aufheizraten bis zu 25 °C / min
- Abkühlraten bis zu 100 °C / min



Spindelhubwerke 1 und 2 sowie Hub- und Dreheinheit mit Kapselaufnahme

### Andocken ohne Boxenstopp

Das Prinzip ist so einfach wie effektiv: Die Basis stellen zwei Spindelhubwerke dar, während auf der einen Seite der Mitarbeiter den Werkstückträger bestückt, und zum Abholen bereit macht, empfängt man auf der anderen Seite die Ofenhaube zum Entladen. An- und abtransportiert werden die Ofenhauben mit dem Hallenkran.

### Die Lösung:

Die Chargierträger werden mit den Spindelhubwerken bis zu drei Meter in den Boden eingelassen. Die gegebene Hallenhöhe reicht aus und gleichzeitig ermöglicht man dem Mitarbeiter immer eine optimale Arbeitshöhe. Das schont Gelenke und Sehnen und fördert ermüdungsfreies Arbeiten an der Station. Was sich einfach anhört bedarf in der Umsetzung eines ausgeklügelten Systems, in dem Hebetechnik,

## Von der Idee bis zum System und mehr





Chargierstation und Kran optimal aufeinander abgestimmt sind.

● **Maximale Power, null Toleranz**

Dreh- und Angelpunkt ist dabei eine raffiniert ausgeklügelte Konstruktion mit modernen Antriebs- und Steuerungselementen:

Die Chargierstation mit einer Hub-Drehstation und zwei im Boden versenkbar Hubwerken für schwere Lasten.

Sie kommt mit wenig Platz aus – drei auf fünf Meter – und absolviert praktisch zwei Schritte gleichzeitig. Auch die Alfatec-Führungen müssen dabei höchste Qualität bieten. Sensoren überwachen den gesamten Ablauf – dadurch wird die haarge-naue Präzision sichergestellt.

● **Höchste Drehzahl, kostengünstig und effizient**

Die Vorteile für den Kunden liegen auf der Hand – die zwei nebeneinander positionierten Hubsysteme reduzieren extrem die Be-/Entladezeiten: Während die Ladung des Ofens auf der ersten Station entladen wird, kann die Ofenhaube über den zuvor neu beschickten Ladungsträger in der zweiten Station herabgelassen werden. Die Gussteile, wie beispielsweise für Formel-1-Motoren und Turbinenschaufelräder, sind sicherheitsrelevante Bauteile, die höchste Anforderungen an Qualität stellt. Diese Teile werden in dem Ofen per heißisostatischem Pressen verdichtet – bei dieser Fertigungstechnik geht es darum, Pulver und Feststoffe gleichzeitig heiß zu pressen und zu sintern. So produzierte Bauteile sind extrem dicht und verfügen über isotropische Eigenschaften. Die Produkte werden im Ofen bis zu 2.500 Grad erhitzt und kühlen bis sie an die Station kommen auf 50 bis 60 Grad ab – innerhalb einer Stunde erfolgt dann die Be- bzw. Entstückung. Daraus wird deutlich, dass auch die interne Logistik schnell, reibungslos und effizient erfolgen muss.

**IHR PARTNER:  
FÜR INDIVIDUELLE  
HANDLINGSYSTEME**

● **Nicht zu bremsen – auch rund um das Thema Qualität**

Robuste und langlebige Produkte sorgen für ein konstant sicheres, berechenbares Handling und damit für die unverzichtbare Zuverlässigkeit. Eine Führungsrolle im wahrsten Sinne des Wortes spielt Alfatec auch bei der Bodenstation. Mit der Weltneuheit, den starken Führungsprofilen und Tigerrollen der Xtra-Strong-Serie kann das Unternehmen rund sechzig Prozent mehr Lasten aufnehmen als vergleichbare Rollen und Profile. Darüber hinaus sind sie verschleißarm. Damit dokumentiert das traditionsreiche Familienunternehmen einmal mehr bewegende Ideen – denn wo immer es darum geht, große Lasten reibungslos zu bewegen und zu positionieren, vertrauen weltweit namhafte Kunden auf Alfatec-Lösungen.

● **Zusammenspiel mit Highspeed**

Was Alfatec bewegt, wird bei Bodycote in Frankreich vorher zusammengeführt. Der vielseitige und dienstleistungsorientierte Anbieter von Wärmebehandlung, heißisostatischen Pressen und Surface Engineering verfügt über langjährige Erfahrung. Mit fundiertem Fachwissen bietet das Unternehmen höchste Qualität für anspruchsvolle Kunden. Ob Automobilbranche, Medizintechnik, Energiegewinnung oder Maschinenbau – für alle Bereiche wird die optimale Kombination aus Werkstoff und Wärmebehandlung gefunden. Die Dieffenbacher GmbH Maschinen- und Anlagenbau sorgt für heiße Phasen: Die Ofensysteme sind in verschiedenen Varianten verfügbar und werden speziell auf die Anforderungen der Kunden und die jeweiligen Applikationen abgestimmt. Durch die bewährte Mehrzonentechnik wird jede Zone mit individueller Temperatur vom Regelrechner präzise geführt. Eine hochwertige Wärmedämmung schirmt zuverlässig den Druckbehälter von der Heizzone ab. Mit einem

hochentwickelten Schnellkühlsystem kann das Chargenmaterial am Ende der Heizphase in variabler Geschwindigkeit und mit homogener Temperaturverteilung schnell abgekühlt werden.

Ein effizientes Zusammenspiel mit dem Ziel, wirtschaftlich zu fertigen und durchdacht zu handeln. Nach Angaben von Bodycote ermöglicht das von Alfatec entwickelte Handlingsystem in beeindruckender Weise das unterbrechungsfreie und präzise Handling tonnenschwerer Werkstücke.



**INFO**

Die Alfatec GmbH Fördersysteme mit Sitz in Filderstadt bei Stuttgart ist Spezialist für Hub- und Fördertechnik Linear- und Handhabungstechnik. Seit 18 Jahren ist das Familienunternehmen auf dem Markt aktiv und fertigt Hubgeräte, Hub- und Verfahrenseinheiten, Kistenhubgeräte, Linearachsen, Teleskope oder Hubmasten für Kunden aus der Industrie, Fördertechnik, Werkzeug- und Maschinenbau, Stein- und Holzbranche, Lebensmittelbranche, Forschung oder der Theaterwelt.

WWW **alfatec.biz**

**Neuer Internetauftritt:  
Relaunch von [www.alfatec.biz](http://www.alfatec.biz)**



Die Website von Alfatec GmbH Fördersysteme präsentiert sich in neuem Design und mit neuen Funktionen.



Neuer Internetauftritt

● **Wir optimieren für Sie unseren Internetauftritt!**

Ab Sommer 2012 können Sie sich noch schneller über Produkte und Leistungen von Alfatec informieren. Der neue Download-Bereich liefert Ihnen alle relevanten Informationen mit nur wenigen Klicks. Um Ihnen die Auswahl zusätzlich zu erleichtern, haben wir einen Produktkonfigurator entwickelt, der Ihnen Produkte und Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen generiert – einfach, schnell und in verschiedenen Dateiformaten. Registrieren Sie sich und profitieren Sie vom uneingeschränkten Zugriff in unserem Login-Bereich, wir liefern Ihnen Informationen aus erster Hand.

Strukturiert, informativ und in frischem Design – so präsentiert sich der neue Alfatec-Internetauftritt. Neugierig? Besuchen Sie uns unter [www.alfatec.biz](http://www.alfatec.biz)

● **Motek 2012**



Besuchen Sie uns auf der Motek in Stuttgart vom 08. bis 11. Oktober in Halle 5, Stand 5414. Wir präsentieren Ihnen dort unsere aktuellen Produktneuheiten.

WWW **motek-messe.de**

Lesen Sie in unserer nächsten Ausgabe: Alfatec stellt seinen Leichtbauheber für die Regalbeschickung mit rasanten Hubgeschwindigkeiten bis zu 5 m/s vor.

Vorschau

# PROFIL

## Impressum

Verantwortlich für den Inhalt:  
Christoph Stäbler

Redaktion, Text, Konzept und  
grafische Gestaltung:  
Stadler GmbH, Markenkommunikation

Auflage:  
1.000

Herausgeber:  
ALFATEC GmbH Fördersysteme  
Alfatec-Str.1  
70794 Filderstadt  
Deutschland

Tel.: +49 (0) 711 / 907 400 - 0  
Fax: +49 (0) 711 / 907 400 - 25  
mail@alfatec.biz